



Kovové brikety mají množství výhod. Kromě výrazného redukce objemu a snadné manipulace se lze zmínit snadné skladování, transport a stejně tak i nákladově výhodné další zpracování. Briketovací proces je dále jednou z možností zpětného získávání cenné zbytkového chladícího média (olej, emulze), které může být takto navraceno zpět do oběhu třískového obrábění. Takto vzniklé brikety mohou být přímo v této podobě roztaveny a dále zpracovávány.



Hlavními technickými výhodami našich briketovacích lisů jsou:

Hydraulika – čerpadlo s axiálním pístem, energeticky úsporný pohon, separátní olejová nádrž s chlazením



Lisovací matrice – vysoce kvalitní, možnost individuálního provedení, např. s logem firmy, po opotřebení



Lisovací jednotka – extrémně vysoká hustota materiálu, uzavřená matrice, možnost tvrzení



Siemens SPS ovládání



Křídlovací systém – ovládá pohyb válce a lisovací matrice, zabraňuje uvážnutí

Kontrola překročení délky brikety

Použití proti opotřebení lisovacího prostoru – zabráňuje opotřebovávání části lisovacího prostoru

Vynálezci systém briket – nejrůznější možnosti skrze trubku, dopravník nebo vodička

[illegible]